



Ordine del  
Giorno

Proponente:  
**PARTITO DEMOCRATICO**

P.G. N.: 259505/2017  
N. O.d.G.: 302/2017  
Data Seduta Consiglio : 09/10/2017  
**Adottato**

**Oggetto:** ORDINE DEL GIORNO PER INVITARE IL SINDACO E LA GIUNTA AD ATTIVARSI PER RAPPRESENTARE AL PARLAMENTO DELLA REPUBBLICA L 'OPINIONE DI QUESTO CONSIGLIO IN MERITO ALLA NECESSITA ' ED ALL'URGENZA DI APPROVARE LA LEGGE A FAVORE DEGLI ORFANI PER CRIMINI DOMESTICI , ANCHE RICERCANDO UNA SINTESI ALTA CHE PERMETTA UNA AMPIA MAGGIORANZA PARLAMENTARE ED AD OPERARE , NEL NUOVO ED AUSPICATO QUADRO GIURIDICO ,PER UN RUOLO SEMPRE PIU ' RILEVANTE DELLE AMMINISTRAZIONI LOCALI NELLA PREVENZIONE E NELLA REPRESSIONE SOCIALE DI TALE FENOMENO . PRESENTATO DALLA CONS .MANCA IN DATA 17/07/2017 .

Tipo atto: OdG ordinario

Informazioni Iter

Consiglieri Firmatari

Assessori di Competenza

Commissioni

Esito

## ""IL CONSIGLIO COMUNALE

### Premesso che

La Convenzione del Consiglio d'Europa di Istanbul del 2011, ratificata con legge 27 giugno 2013, n. 77 sulla prevenzione e la lotta contro la violenza nei confronti delle donne e la violenza domestica, conferma la necessità di intervenire dal punto di vista normativo al fine di contrastare efficacemente il fenomeno sociale della violenza contro le donne e nella fattispecie dei casi di femminicidio;

L' Organizzazione Mondiale della Sanità ribadisce che "ogni bambino ha diritto alla salute e a una vita priva di violenza".Nonostante questo diritto sia stato sancito da numerose Convenzioni Internazionali e Leggi nazionali, in tutto il mondo ogni anno milioni di soggetti in età evolutiva sono vittime e testimoni di violenza fisica, sessuale, psicologica e sfruttamento. Le risultanze cliniche e le ricerche svolte in tutto il mondo hanno dimostrato le conseguenze a breve, medio e lungo termine della violenza sulla salute, evidenziando danni fisici e psicologici, che impongono di attuare cure precoci, efficaci, integrate e specialistiche.

### CONSIDERATO CHE

Secondo i dati dell'Eures (l'Istituto di ricerche economiche e sociali) che da anni dedica al fenomeno un osservatorio si tratta di una vera e propria strage: dal 2006 al 2016 le donne uccise in Italia sono state 1740 e di queste 1251 ( il 71,9%) in famiglia, 846 (il 67,6%) all'interno della coppia, 224 (il 26,5%)

per mano di un ex compagno, fidanzato o marito.

Nel 16,7% dei casi il femminicidio è stato preceduto da "violenze note", l'8,7% delle quali denunciate alle forze dell'ordine.

Il triste primato spetta al Nord: lo scorso anno, il 53,4% dei femminicidi si è registrato al Nord e di questi il 75,9% in ambito familiare. Tra queste la maggior parte sono giovani mamme.

Legato indissolubilmente ai femminicidi vi è, dunque, il dramma degli orfani, vittime secondarie della violenza, figli che hanno perso la madre per colpa del padre (o del compagno, dell'ex compagno) assassino. Negli ultimi 15 anni il numero è salito fino a quota 1628, più del 40% dei figli ha assistito all'assassinio della madre, più del 50% non riceve sostegno psicologico e il 33% non riceve aiuti economici. Inoltre, più dell'80% dei figli è minorenni e nel 50% dei casi l'omicida si suicida lasciando i proprio figli orfani;

### **Evidenziato che**

Gli orfani di femminicidio devono fare i conti con il trauma della violenza e del dolore spesso associato alla perdita contemporanea di entrambi i genitori, con conseguenti enormi conflitti interiori che li espongono a un elevato rischio di disturbo post-traumatico da stress, di suicidio, delinquenza, abuso di sostanze, depressione;

A questi disagi, si aggiungono la carenza di supporto psicologico e le ingenti difficoltà economiche, poiché spesso l'affidatario parentale o le famiglie che prendono a carico i bambini rimasti orfani non hanno le dovute coperture economiche e legali a causa di eccessive e penose lungaggini burocratiche.

E' necessario dunque individuare degli strumenti fondamentali per proseguire nelle politiche di prevenzione di questi esecrabili atti di violenza a tutela delle vittime;

### **Sottolineato che**

la Camera dei Deputati in data 1 marzo 2017 ha approvato un disegno di legge, avente per oggetto "Modifiche al codice civile, al codice penale, al codice di procedura penale e altre disposizioni in favore degli orfani per crimini domestici" e che in data 6 marzo 2017 è stato inviato al Senato, per la prosecuzione dell'iter di approvazione.

### **invita il Sindaco e la Giunta Comunale**

- ad attivarsi per rappresentare al Parlamento della Repubblica l'opinione di questo Consiglio in merito alla necessità ed all'urgenza di approvare la legge, anche ricercando una sintesi alta che permetta una ampia maggioranza parlamentare su un tema che non deve dividere.
- ad operare, nel nuovo ed auspicato quadro giuridico, per un ruolo sempre più rilevante delle amministrazioni locali nella prevenzione e nella repressione sociale di tale fenomeno.

F.to: M.C.Manca""".

**Documenti allegati (parte integrante):**

**Documenti in atti :**

**Documenti allegati (parte integrante):**

**Documenti in atti :**

